



図番	名称	形状	適合するホットメルトガン
	スーパースティック	直径11.6mm×長さ10cm (10g), 20cm(20g), 25cm(25g)の3種類	グルーマティック3002 プロ90, HD200 リーダー, C B 800
	ミニスティック	直径19mm×長さ37mm (10g)	ミニマティックHD350
	ポリショット	直径43mm×長さ43mm (60g)	ハイソール175, 175AIR
	スプレーバック		ハイソール175スプレー
	マジックメルト	楕円×長さ125mm(12.5g)	LTボンダー

\* 接着剤の形状により、使用できるガンが異なります。

優れた特性でさまざまな用途に対応する

## ホットメルト接着剤

### ●●○ 接着剤の品番及びテクニカルデータ

項目	品番	701	701A	700TS	705	700M	703A	1942	2000	クイック バック	912K	7802	7804	0430	0450	977T	772P	936A	2030
主成分		EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	EVA	PP	PA	PA	PP	PP	PP	EVA	PP	EVA
色		黄褐色	黄褐色	黄褐色	半透明	黄褐色	黄褐色	茶褐色	乳白色	乳白色	白濁色	淡黄色	淡黄色	白濁色	淡黄色	淡黄色	白濁色	半透明	白濁色
軟化点R&B		96	90	85	90	85	96	88	87	107	148	137	149	115	111	107	101	110	99
平均オープンタイム		20秒	8秒	40秒	35秒	40秒	15秒	30秒	15秒	5秒	40秒	20秒	35秒	3.5分	8分	8分	6秒	10分	15秒
粘度(CPS/177)		3,400	1,300	6,500	11,200	6,500	3,400	4,000	5,000	4,600	5,900	6,500 (204)	2,600 (204)	4,000	4,500	4,600	1,800	3,050 (160)	9,500 (110)
引張強度(kg/cm <sup>2</sup> )		18.1	17.8	18.6	29.2	18.6	18.1	19.7	16.9	8.2	18.4	53.4	15.1	45.3	50.1	51.2	7.8	35.8	17.6
負荷耐熱性(2PSI Load)		62	61	60	65	60	62	61	60	76	89	116	104	77	69	71	65	60	62
特長及び用途		紙・布 木材	速硬化	紙・木材 プラスチック	透明性 柔軟性	紙・木材 プラスチック	紙・布 木材	EVA 高強度	木・陶器 プラスチック	速硬化	PP・PET 高耐熱	高耐熱 高強度	高耐熱 柔軟性	スプレー用 PP・木材	スプレー用 広面積	スプレー用 全般	アプリケーション 包装用	PP・PET スプレー可	低温 塗付用
電気 特性	誘電率(1KHz)							2.9				3.6	6.7						
	誘電正接(1KHz)							0.026				0.135	0.075						
	体積抵抗率(Ω・cm)							2.8 × 10 <sup>16</sup>				2.2 × 10 <sup>14</sup>	1.6 × 10 <sup>12</sup>						
	表面抵抗率(Ω・cm)							8.9 × 10 <sup>15</sup>				2.8 × 10 <sup>14</sup>	2.2 × 10 <sup>12</sup>						
	耐電圧(V/mm)							1,100				650	600						
UL認可											UL94V2	UL94V0							
食品衛生法																			
接着 剤 の 形 状	スーパースティック	(20)*	(25)	(20)	(20)			(10/25)	(10/25)		(20)	(25)	(25)						
	ミニスティック																		
	ポリショット																		
	スプレーバック																		
	マジックメルト																		
	その他																	粒状	ビロ-状

EVA = エチレン酢酸ビニル共重合体、 PA = ポリアミド、 PP = ポリオレフィン共重合体

\* ( )内の数字は、スティックの長さを表します。 例: (10/25) 10cmまたは25cm